


<b>K-Standard</b>		<b>20622.0002</b>			
Issued by TLL	Authorized by MAO	Valid from 2017-02-20	Page 1(1)	Edition 1	
Oorganisk ytbehandling – tillverkningskrav: Nitrotec® Inorganic surface treatment – manufacturing requirements: Nitrotec®					

## **Withdrawn – Replaced by KGS 50519**

### **1 TILLVERKNINGSKRAV**

Processen för värmebehandlingen skall innehålla följande steg:

Tvättning i lösningsmedel och vatten  
Nitrokarburering  
Efteroxidering  
Verifiering

#### **1.1 Utseende**

Svart halv-matt utseende.

#### **1.2 Yta**

Följande ytbehandlingsfel tillåts ej:

- frätgropar
- skrovliga skiktytor
- sprickor
- flammiga ytor
- obelagda områden
- flagor

#### **1.3 Vidhäftning**

Beläggningens vidhäftning ska vara god och får inte visa benägenhet att lossna eller flaga.

#### **1.4 Skikttjocklek**

Minsta tillåtna skikttjocklek (föreningszon) är 18 µm dvs 6 µm utanpå nominellt mått före ytbehandling .

#### **1.5 Korrosionsbeständighet**

Korrosionsbeständigheten ska testas enligt K 20982.0001 Accelererande korrosionsprovning.

Tid till basmetallkorrosion : 1,5 vecka

Alternativt,  
ISO 9227 Saltdimsprovning

Tid till basmetallkorrosion: 200 timmar

### **2 METOD**

Se K-standard 20622.0001

### **1 MANUFACTURING REQUIREMENTS**

The surface treatment shall comprise the following steps:

Washing in solvent and water  
Nitrocarburizing  
By oxidizing  
Verification

#### **1.1 Appearance**

Black semi-matt appearance.

#### **1.2 Surface**

The following surface treatment defects are not permitted:

- erosion craters
- rough surfaces
- cracks
- blotchy surfaces
- bare base metal areas
- flakes

#### **1.3 Adhesion**

The adhesion of the treatment shall be good and may not show susceptibility to get loose or flake.

#### **1.4 Coating thickness**

Minimum permitted coating thickness (compound layer) is 18 µm i.e. 6 µm outside nominal measure on the part before surface treatment.

#### **1.5 Corrosion resistance**

The corrosion resistance should be tested according to K-20982.0001 Accelerated corrosion test.

Time until base metal corrosion appears : 1,5 week

Alternatively,  
ISO 9227 Salt spray tests

Time until base metal corrosion appears: 200 hours

### **2 METHOD**

Se K-standard 20622.0001