


<b>K-Standard</b>		<b>20651.0002</b>			
Issued by TLL	Authorized by MAO	Valid from 2020-11-13	Page 1(2)	Edition 2	
<b>Organisk ytbehandling – tillverkningskrav: Pulverlackering</b> Organic surface treatment – manufacturing requirements: Powder coating					

## 1 TILLVERKNINGSKRAV

Processen för ytbehandlingen kan innehålla:

Förbehandlingskrav enligt  
K-Standard 20600.0001 Punkt 4  
Grundlackering - pulverlack  
Täcklackering - pulverlack

### 1.1 Kulör

O4 Alla kulörer  
Kulörkrav enligt K-standard 20600.0001 Punkt 8.1.

O5 Svart  
Standard RAL svart kulör

### 1.2 Yta

Följande ytbehandlingsfel tillåts ej:

- blåsor
- frätgropar
- skrovliga ytor
- sprickor
- obelagda områden

Om inget annat anges på ritningen ska ytbehandlingen uppfylla kraven för ytclass SC3 som anges i K-standard 20600.0001.

### 1.3 Vidhäftning

Beläggningens vidhäftning ska vara god och får inte visa benägenhet att lossna eller flaga.

### 1.4 Skiktjocklek

Täcklack: O4 90-130  $\mu\text{m}$ <sup>2)3)</sup>  
O5 90  $\mu\text{m}$ <sup>2)3)</sup>

2) Snittet på mätpunkterna ska vara minst 90  $\mu\text{m}$ . Enstaka mätpunkter som avviker  $\pm 20\%$  får förekomma. Mätning ska ej göras närmare än 20 mm från kant.

3) Exkluderat en förbehandling.

Färgleverantörs rekommenderade skiktjocklekar skall finnas angivna i instruktion hos lackerande företag.

Mätmetod: SS-ISO 19840  
Mätutrustning: Skiktjockleksmätare

Allmänt krav: Färgskiktet på levererade komponenter skall vara så pass uthärdat att risk för hanteringsskador ej föreligger.

## 1 MANUFACTURING REQUIREMENTS

This surface treatment method can include:

Pre-treatment requirements according to  
K-Standard 20600.0001 Clause 4  
Priming - powder coating  
Top coating - powder coating

### 1.1 Colour

O4 All colours  
Colour requirements according to K-standard 20600.0001 Clause 8.1.

O5 Black  
Standard RAL black colour

### 1.2 Surface

The following surface treatment defects are not permitted:

- blisters
- pits
- roughness
- cracks
- uncovered areas

If nothing else is stated on drawing the surface treatment shall comply with requirements for surface class SC3 stated in K-standard 20600.0001.

### 1.3 Adhesion

The adhesion of the coating shall be good and may not show any tendency to peel or flake off.

### 1.4 Coating thickness

Top paint: O4 90-130  $\mu\text{m}$ <sup>2)3)</sup>  
O5 90  $\mu\text{m}$ <sup>2)3)</sup>


2) The average for measuring points shall be at least 90  $\mu\text{m}$ . Separate measuring points which differ  $\pm 20\%$  may occur. Measuring shall not be done closer than 20 mm from edge.

3) One pre-treatment excluded

The paint suppliers recommended coat thickness shall be stated in instruction at the painting company.

Measurement method: ISO 19840  
Measuring equipment: Coat thickness meter

General requirement: The paint film on delivered components shall be enough cured to avoid the risk of handling damage.

<b>K-Standard</b>		<b>20651.0002</b>			
Issued by TLL	Authorized by MAO	Valid from 2020-11-13	Page 2(2)	Edition 2	
<b>Organisk ytbehandling – tillverkningskrav: Pulverlackering</b> Organic surface treatment – manufacturing requirements: Powder coating					

### 1.5 Temperaturtålighet

<u>Angiven metod</u>	<u>Värmetålighet</u>
O4	upp till 70°C
O5	upp till 400°C

### 1.6 Korrosionsbeständighet

Krav enligt K-standard 20600.0001 Punkt 10.

### 1.5 Temperature resistance

<u>Stated method</u>	<u>Temperature resistance</u>
O4	up to 70°C
O5	up to 400°C

### 1.6 Corrosion resistance

Requirement according to K-standard 20600.0001  
Clause 10.