



| | | | | | |
|---|----------------------|--------------------------|--------------|---------------|---|
| K-Standard | | 13100.0000 | | |  |
| Issued by TLL | Authorized by MAO | Valid from 2018-12-07 | Page 2(4) | Edition 13 | |
| Formvaror av stål, översikt Product forms of steel, overview | | | | | |

Rekommenderat dimensionsintervall för respektive material (avser utgångsmaterial) uppfyller Kalmar's krav på slagseghet och svetsbarhet för lastbärande stålkonstruktioner.

Recommended dimensional space for respective material (refer to initial material) meets Kalmar's requirement of impact energy and weldability for load-bearing steel constructions.

| Formvara Material shape | Materialbeteckning Material designation | Dimensionsintervall Dimensional space |
|---|---|--|
| Plattstång, varmvalsat konstruktionsstål Flat bar, hot-rolled structural steel B/T < 1,8 | EN 10025-2/ S235JR 1) / S355J0 / S355J2 Vid bockning / At bending: EN 10025-2/ S235JRC Opt. 11 1) / S355J0C Opt. 11 / S355J2C Opt. 11 | B ≤ 18 18 < B ≤ 180 B ≤ 18 18 < B ≤ 180 |
| Plattstång, varmvalsat finkornstål Plate, hot-rolled fine grain B/T < 1,8 | EN 10025-3 / S355N / S355NL EN 10025-4 / S420M Vid bockning / At bending: EN 10025-3 / S355N Opt. 11 | B ≤ 180 B > 180 B ≤ 180 B ≤ 180 |
| Kvadratstång, konstruktionsstål varmvalsat Square bar, structural steel hot rolled | EN 10025-2/ S235JR 1) / S355J0 / S355J2 | B ≤ 18 18 < B ≤ 180 |
| Kvadratstång, varmvalsat finkornstål Square bar, hot-rolled structural steel | EN 10025-4 / S420M | B ≤ 180 |
| Sexkantstång, kalldragen Hexagon bar, cold-drawn | EN 10277-3 / 11SMnPb30+C | |
| Rundstång, varmvalsad Round bar, hot-rolled | EN 10025-2 / S235JR 1) / S355J0 / S355J2 | D ≤ 18 18 < D ≤ 180 |
| Rundstång, varmvalsat finkornstål Round bar, hot rolled structural steel | EN 10025-4 / S420M | D ≤ 180 |
| 1) Skuggade material för ej lastbärande ändamål / Shaded materials for non load bearing purpose | | |

| | | | | | |
|---|----------------------|--------------------------|--------------|---------------|---|
| K-Standard | | 13100.0000 | | |  |
| Issued by TLL | Authorized by MAO | Valid from 2018-12-07 | Page 3(4) | Edition 13 | |
| Formvaror av stål, översikt Product forms of steel, overview | | | | | |


Rekommenderat dimensionsintervall för respektive material (avser utgångsmaterial) uppfyller Kalmar's krav på slagsegghet och svetsbarhet för lastbärande stålkonstruktioner.

Recommended dimensional space for respective material (refer to initial material) meets Kalmar's requirement of impact energy and weldability for load-bearing steel constructions.

| Formvara Material shape | Materialbeteckning Material designation | Dimensionsintervall Dimensional space |
|---|--|--|
| Rundstång, seghärtningsstål Round bar, quenched and tempered steel | EN 10083-2 / C45E +QT 1) EN 10083-3 / 25CrMoS4+QT+27 J/-20°C 2) / 42CrMoS4+QT+27 J/-20°C 2) / 34CrNiMo6+QT+27 J/-20°C 2) 27 J/-40°C 2) | D ≤ 90 D ≤ 90 D ≤ 90 D > 90 |
| Rundstång, sätthärtningsstål Round bar, case hardened steel | EN 10084 / 20MnCr5 16NiCr4 20NiCrMo2-2 17NiCrMo6-4 18CrNiMo7-6 | |
| Rundstång, slipad Stål för konstruktionsändamål Round bar, ground Steel for general engineering purposes | EN 10277-2 / S355J2G3C+SL | 8 < D ≤ 180 |
| Rundstång, varmvalsat finkornstål, slipad Round bar, hot-rolled structural steel, ground | EN 10025-4 / S420M + SL | D ≤ 180 |
| Sömlösa precisionsstålrör kalldragna Seamfree cold drawn precision steel tubes | EN 10305-4 / E235 | |
| Svetsade precisionsstålrör kalldragna Welded cold drawn precision steel tubes | EN 10305-3 / E235+N | |
| Svetsade runda rör – Rostfria stål Welded circular steel tubes – Stainless steel | EN 10296-2 / X2CrTi12 X5CrNi18-10 | |
| Konstruktionsrör, Varmbearbetade Structural hollow section, Hot formed | EN 10210-1 / S355J0H, Opt. 1.2 / S355J2H, Opt. 1.2 / S355NH, Opt. 1.4 | T ≤ 10 10 < T ≤ 65 T ≤ 65 |
| Konstruktionsrör, Kallbearbetade Structural hollow section, Cold formed | EN 10219-1 / S355J0H, Opt. 1.2 / S355J2H, Opt. 1.2 / S355NH, Opt. 1.4 | T ≤ 10 10 < T ≤ 40 T ≤ 40 |

1) Skuggade material för ej lastbärande ändamål / Shaded materials for non load bearing purpose

2) Min erforderlig slagenergi (J) anges / Minimum requisite energy (J) specifies

| | | | | | |
|---|----------------------|--------------------------|--------------|---------------|---|
| K-Standard | | 13100.0000 | | |  |
| Issued by TLL | Authorized by MAO | Valid from 2018-12-07 | Page 4(4) | Edition 13 | |
| Formvaror av stål, översikt Product forms of steel, overview | | | | | |

Rekommenderat dimensionsintervall för respektive material (avser utgångsmaterial) uppfyller Kalmar's krav på slagseghet och svetsbarhet för lastbärande stålkonstruktioner.

Recommended dimensional space for respective material (refer to initial material) meets Kalmar's requirement of impact energy and weldability for load-bearing steel constructions.

| Formvara Material shape | Materialbeteckning Material designation | Dimensionsintervall Dimensional space |
|---|---|--|
| Olegerade stålrör för svetsning eller gängning Non-alloy steel tubes suitable for welding or threading | EN 10255 / S195T 1) | $T \leq 6$ |
| Vinkelstång, varmvalsad Angle bar, hot-rolled | EN 10025-2 / S235JR 1) / S355J0 | $T \leq 20$ |
| T-stång, varmvalsad T-bar, hot-rolled | EN 10025-2 / S235JR 1) | |
| I-balk I-beam | EN 10025-2 / S275JR 1) | |
| U-balk U-beam | EN 10025-2 / S235JR 1) EN 10025-3 / S355N | |
| 1) Skuggade material för ej lastbärande ändamål / Shaded materials for non load bearing purpose | | |