

**Toleranser för kvadratstång av stål,
varmvalsad - specialriktad för KLMV**
**Tolerances for hot rolled steel square bar - special
straightened for Kalmar LVM**

 Utg
1

 Sid
1(2)

Ref

 Fastställd
890215

Denna standard överensstämmer i sak med SS 21 23 25 och SS 21 20 01, men med ändringar av vissa tillåtna avvikelser.

This standard corresponds in facts with SS 21 23 25 and SS 21 20 01, but with a few changes of allowed deviations.

Tjocklek (T):

Thickness (T):

Basmått Basic size T mm	Gränsvärd deviation mm Toleransklass T1 Tolerance class 1
6 - 15	± 0,4
(15) - 25	± 0,5
(25) - 35	± 0,6
(35) - 50	± 0,8
(50) - 80	± 1
(80) - 100	± 1,3
(100) - 120	± 1,6

Längd:

Om inget annat föreskrivs gäller toleransklass L2 med övre gränsvärd +100 mm och undre gränsvärd 0 mm.

Övriga toleransklasser se K-std 13090.0099.

Length:

If nothing else is stated toleranceclass L2 is valid with upper deviation of size +100 mm and lower deviation of size 0 mm.

Other toleranceclasses see K-std 13090.0099.

Kantradie:

Edge radius:

Basmått Basic size T mm	Kantradie Edge radius mm
6 - 12	max 1
(12) - 20	max 1,5
(20) - 30	max 2
(30) - 50	max 2,5
(50) - 100	max 3
(100) - 120	max 4

Formavvikelse för tvärsnitt:

Avvikelsen begränsas av två symmetriskt placerade kvadrater med min respektive max mått för tjocklek.

Den mindre kvadratens hörn får ha tillåten max kantradie.

Form deviation for cross section:

The deviation is limited of two summetrical placed squares with min respective max size of thickness.

The smaller corner of the square is allowed to have max edge radius.

