


<b>K-Standard</b>		<b>20600.0002</b>			
Issued by TLL	Authorized by MAO	Valid from 2017-02-20	Page 1(3)	Edition 9	
<b>Lack Paint</b>					

Denna K-standard omfattar de krav som Kalmar ställer på lack.

This K-standard includes the requirements of Kalmar for paint.

## 1 KRAV

## 1 REQUIREMENTS

### 1.1 LACK

### 1.1 PAINT

Lack ska alltid överensstämja med de specifikationer som Kalmar och leverantören fastställt.

Paint shall always be in accordance with specifications determined by Kalmar and supplier.

Vid val av lack ska sådan väljas som ger minimal miljöpåverkan.

Paint with minimum environmental influence shall be chosen.

Oöppnad förpackning ska kunna lagras i sex månader utan kvalitetsförsämring.

Unopened packages shall be able to store for six months without deterioration of quality.

### 1.2 TORR FILM

### 1.2 DRY FILM

Krav enligt följande tabell. Prover tas tidigast 10 dygn efter applicering. Konditionering enligt ISO 3270.

Requirements according to the following table. Tests are not to be carried out until 10 days after applying. Conditioning according to ISO 3270.


Generellt måste skiktjocklekskravet alltid vara uppfyllt vid provning av de övriga kraven.

Generally the requirement of coat thickness must be fulfilled before testing the other requirements.

Egenskap Property	Krav Requirement	Provningsmetod Test method
<b>Viskositet</b> <b>Viscosity</b>	Avtalas med leverantören As agreed with the supplier	Avtalas med leverantören As agreed with the supplier
<b>Elektrisk motståndsförmåga</b> <b>Electrical resistance</b>	Avtalas med leverantören As agreed with the supplier	-
<b>Flampunkt</b> <b>Flash point</b>	Min +22° C	SS-EN ISO 13736
<b>Appliceringsmetod</b> <b>Method of applying</b>	Avtalas med leverantören As agreed with the supplier	-
<b>Förtunning</b> <b>Thinning</b>	Avtalas med leverantören As agreed with the supplier	-
<b>Skiktjocklek</b> <b>Coat thickness</b>	primer / primer As agreed with the supplier Se K-20600.0001 avsnitt 8.3 pulver / powder See K-20600.0001 clause 8.3	SS-ISO 19840
<b>Kulör</b> <b>Colour</b>	Visuellt enligt kulörlikare (arbetslikare) + -0,3 ≤ ΔL ≤ 0,3 -0,3 ≤ Δa ≤ 0,3 -0,3 ≤ Δb ≤ 0,3 ΔE ≤ 0,5 mot masterlikare och mellan olika lackeringssystem Visual according to colour standard (working standard) + -0,3 ≤ ΔL ≤ 0,3 -0,3 ≤ Δa ≤ 0,3 -0,3 ≤ Δb ≤ 0,3 ΔE ≤ 0,5 to master standard and between different painting systems	Visuellt utomhus eller med mätmetod CMC D65/10° med spektrofotometer, d/8° Visually outdoors or with measurement method CMC D65/10° with spectrophotometer, d/8°
<b>Glans</b> <sup>1)</sup> <b>Gloss</b> <sup>1)</sup>	Blank / Bright 85-90 På yta: / On surface: 75 +10 / -5 Halvmatt / Semimat 30 +10 / -5	SS-EN ISO 2813, glansmätare / glossmeter 60° Glansmätare / glossmeter 60° SS-EN ISO 2813, glansmätare / glossmeter 60°


<sup>1)</sup> Glans ska mätas på plana släta ytor. På böjda eller ojämna ytor måste glansen jämföras visuellt med glansen på en uppmätt provpanel.

<sup>1)</sup> Gloss can only be measured correctly on plain smooth surfaces. On bend or rugged surfaces gloss must be compared with gloss of a measured test panel.

<b>K-Standard</b>		<b>20600.0002</b>			
Issued by TLL	Authorized by MAO	Valid from 2017-02-20	Page 2(3)	Edition 9	
<b>Lack Paint</b>					

Egenskap Property		Krav Requirement	Provningsmetod Test method
<b>Täckförmåga Opacity</b>		Fullständig täckning vid rätt skiktjocklek Total covering at right coat thickness	Sprutas på svart-vit kontrastpapper Sprayed on black-with contrast paper
<b>Torktid Drying time</b>		Bestäms av leverantör Decided by supplier	
<b>Vidhäftning, enkelskikt och system Adhesion, single coat and system</b>		Lika med eller bättre än Betyg 2 Same or better than Grade 2	SS-EN ISO 2409, gitterrittsverktyg 2 mm SS-EN ISO 2409, cross-cut tool 2mm
<b>Övermålningsbarhet täcklack Recoatibility top paint</b>		24 h Avtalas med leverantören 24 h As agreed with the supplier	DIN 53 221
<b>Hårdhet Hardness</b>	2-komp blank 2-comp bright	Min 80 s	SS-EN ISO 1522, 40 µm torr film / König SS-EN ISO 1522, 40 µm dry film / König
	2-komp halvmatt 2-comp semimat	Min 40 s	
	1-komp vattenburen 1-comp waterbased	Min 50 s	
<b>Tänjbarhet Flexibility</b>		Ingen sprickbildning vid dragdjup 1,5 mm No cracks at 1,5 mm depth of indentation	SS-EN ISO 1520
<b>Kemikalierestens Chemical resistance</b> Transmissionolja Dieselolja Hydraulolja Motorolja Lacknafta Batterisyra Glykol T-sprit Transmission oil Diesel fuel Hydraulic oil Engine oil White spirit Battery acid Glycol Alcohol		Inga blåsor godkänns. Viss mjukning godkänns om lacken återhämtar sig. No blisters accepted. A certain degree of plasticizing is acceptable if the paint recovers.	SS-EN ISO 2812-1
<b>Fuktbeständighet Humidity resistance</b>		120 h (Korrosivitetskategori C3-Medel) 120 h (Corrosivity category C3-Medium)	SS-EN ISO 6270-1
<b>Korrosionsbeständighet Corrosion resistance</b>		Se krav i K-20600.0001 avsnitt 10 See requirements in K-20600.0001 clause 10	K-20982.0001 Accelererad korrosionsprovning K-200982.0002 Ritsning och utvärdering av provobjekt K-20982.0001 Accelerated corrosion test K-200982.0002 Scribing and evaluation of test object
<b>Glansbeständighet<sup>2)</sup> Glans efter ljusexponering Gloss resistance<sup>2)</sup> Gloss reduction after light exposure</b>		Min 60 glansenheter (SS-EN ISO 2813), Minimum 60 gloss units (SS-EN ISO 2813),	SS-EN ISO 16474-2 Metod för exponering mot ljuskällor - Xenon lampor , Testperiod 8 veckor Method of exposure to light sources - Xenon-arc lamps, Test period 8 weeks
<b>Kulörbeständighet<sup>2)</sup> Kulöravvikelse efter ljusexponering Colour resistance<sup>2)</sup> Colour deviation after light exposure</b>		Max 1,5 dE CMC D65/10° med spektrofotometer, d/8° Maximum 1,5 dE CMC D65/10° with spektrofotometer, d/8°	

<sup>2)</sup> Gäller endast blank lack      <sup>2)</sup> Only bright paint

<b>K-Standard</b>		<b>20600.0002</b>			
Issued by TLL	Authorized by MAO	Valid from 2017-02-20	Page 3(3)	Edition 9	
<b>Lack Paint</b>					

## 2 PROVPANELER

Vid provning av lack ska provpaneler användas. Provpanelerna förbereds så att lackeringen överensstämmer med K-standard 20600.0001.

Provpanelerna ska vara av plåt med dimensionerna: 3 x 190 x obegränsad (T x H x L).

Varje panel ska vara försedd med ett hål för upphängning.

## 3 MÄRKNING

Behållare ska alltid märkas enligt gällande lag och med Kalmars artikelnummer. Behållare med färg avsedd för ordrar med speciella krav ska alltid märkas med trucknummer.

## 2 TEST PANELS

When testing paint test panels shall be used. The test panels are pre-treated so that the painting corresponds to K-standard 20600.0001.

Test panels shall be made of sheet with the dimensions: 3 x 190 x unlimited (T x H x L).

Every panel shall have a hole for hooking up.

## 3 MARKING

Containers shall always be marked in accordance with valid laws and with Kalmars item number. Containers with paint intended for special demand orders shall always be marked with truck number.