

## Toleranser för plattstång av stål, varmvalsad - specialriktad för Kalmar LMV

Tolerances for hot rolled steel flat bar - special straightened for Kalmar LMV

Utg 1	Sid 1(2)
Ref	
Fastställt 890215	

Denna standard överensstämmer i sak med SS 21 21 50 och SS 21 20 01, men med ändringar av vissa tillåtna avvikelser.

This standard corresponds in facts with SS 21 21 50 and SS 21 20 01, but with a few changes of allowed deviations.

Tjocklek (T):

Thickness (T):

Basmått Basic size T mm	Gränsvärd / deviation, mm Toleransklass T1 / Toleranceclass T1	
	B = 20 - 50	B = (50) - 400
3 - 6,3	± 0,4	± 0,5
(6,3) - 20	± 0,4	± 0,5
(20) - 40	± 0,8	± 1,0
(40) - 50	-	± 1,5
(50) - 100	-	± 2,0

Bredd (B):

Width (B):

Basmått Basic size B mm	Gränsvärd deviation, mm Toleransklass B1 Toleranceclass B1
20 - 50	± 0,8
(50) - 75	± 1,2
(75) - 100	± 1,5
(100) - 125	± 2,0
(125) - 400	± 2,5% av B, dock max ± 6 mm

Längd:

Om inget annat föreskrivs gäller toleransklass L2 med övre gränsvärd +100 mm och undre gränsvärd 0 mm.

Övriga toleransklasser se K-std 13090.0099.

Length:

If nothing else is stated toleranceclass L2 is valid with upper deviation of size +100 mm and lower deviation of size 0 mm.

Other toleranceclasses see K-std 13090.0099.

Kantradie:

Edge radius:

Basmått Basic size T mm	Kantradie Edge radius mm
3 - 5	max 1
(5) - 10	max 1,5
(10) - 20	max 2
(20) - 30	max 2,5
(30) - 100	max 3

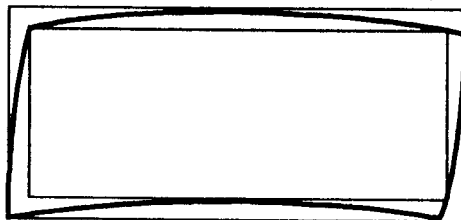
**Toleranser för plattstång av stål, varmvalsad - specialriktad för Kalmar LMV**

**Tolerances for hot rolled steel flat bar - special straightened for Kalmar LMV**

Utg 1	Sid 2(2)
Ref	
Fastställd 890215	

Formavvikelse för tvärsnitt:  
Avvikelsen begränsas av två symmetriskt placerade rektanglar med min respektive max mått för tjocklek och bredd.  
Den mindre rektangelns hörn får ha tillåten max kantradie.

Form deviation for cross section:  
The deviation is limited of two symmetrical placed rectangles with min respective max size of thickness and width.  
The smaller corner of the rectangle is allowed to have max edge radius.

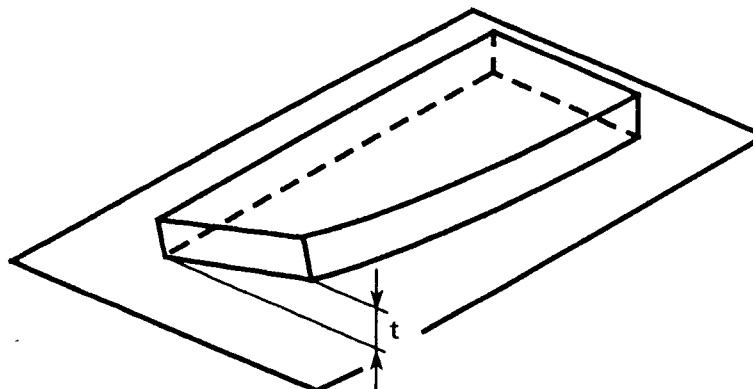


Rakhet:  
Avvikelsen från rakhet (pilhöjden) mäts med stången vilande på horisontellt underlag. Pilhöjden mäts i horisontell led utmed hela stångens längd i delängder om 200 mm, varvid största pilhöjd ej får överskrida 0,16 mm.

Straightness:  
The derivation from the straightness (the pitch) is measuring with the bar against a ground plane. The pitch is measuring in a horizontal direction in part lengths of 200 mm along the whole bar. The biggest pitch must not exceed 0,16 mm.

Skevhet:

Skewness:



Skevheten t enligt figuren får inte överstiga de i tabellen angivna värdena.

The skewness t according to the figure is not permitted to exceed the given values in the table.

B mm	t, mm Hel stång Whole bar
20 - 150	1 mm / 1000 mm, dock max 5 mm
(150) - 400	1 mm / 1000 mm

Övriga fordringar:  
Beträffande övriga fordringar gäller i tillämpliga delar SIS 21 93 01.

Other requirements:  
Concerning other requirements SIS 21 93 01 is valid so far as it may be applicable.